

## FUMIGADORA OREGON DE MOCHILA DE 20 LITROS



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Producto UOM                     | EA      |
| Longitud del producto            | 37,5 cm |
| Peso con el empaque (kilogramos) | 3,94 kg |
| Altura del producto              | 55,5 cm |
| Ancho de producto                | 21,5 cm |

Las fumigadoras de mochila le brindan flexibilidad al ocuparse de su jardín. Las fumigadoras de mochila de Oregon vienen con todas las partes necesarias incluidas, para que pueda comenzar de inmediato. Las fumigadoras de mochila Oregon son económicas, seguras, eficientes y a prueba de fugas. Adecuadas para el uso con insecticidas y herbicidas para malas hierbas, así como para la desinfección ambiental de casas, áreas públicas y comerciales, etc. Ergonómicas: La parte posterior del tanque está diseñada para ajustarse cómodamente contra la espalda del usuario, mejorando la distribución del peso para una operación cómoda durante largos períodos. El diseño en forma de T permite el flujo de aire alrededor de la espalda del usuario. Incluye correa de hombro y kit de sellos de repuesto para reparaciones rápidas. Dos opciones de boquillas para ayudar con la tarea en cuestión: boquilla de abanico plano y boquilla cónica ajustable. La tapa de seguridad del tanque asegura la entrada de aire y previene fugas. Marcadores de llenado en el tanque para mayor comodidad. Cuerpo semitranslúcido, para que pueda ver cuánto líquido queda en el tanque.